

管道法兰 类型

代替 QJ 230-78

1 主题内容与适用范围

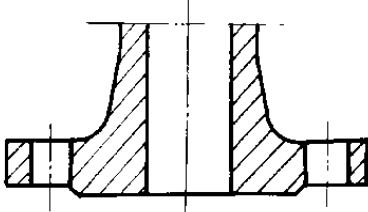
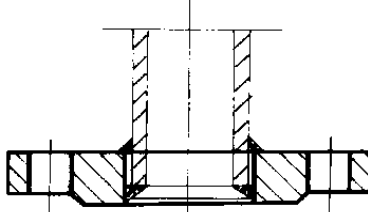
本标准规定了公称压力 PN 为 $0.6 \sim 35\text{MPa}$, 公称通径 DN 为 $32 \sim 400\text{mm}$ 的管道法兰类型。

本标准适用于试验设备管道法兰类型, 地面设备亦可参照使用。

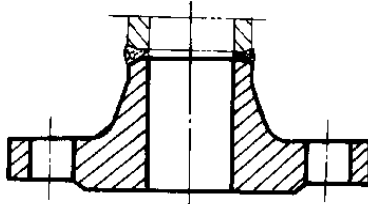
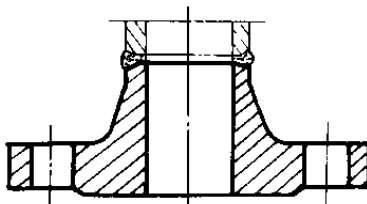
2 管道法兰类型

管道法兰类型见表 1。

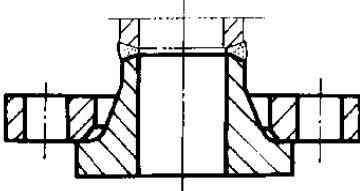
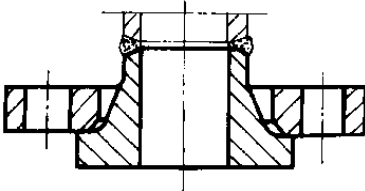
表 1

类 型		铸 钢 法 兰							平 面 搭 焊 钢 法 兰						
简 图															
	序 号	1							2						
标 准 号		QJ 2076.3							QJ 2076.4						
公 称 压 力 PN / MPa		1.0	1.6	4.0	6.4	10	16	23		0.6	1.0	1.6			
公 称 通 径 <i>DN</i> mm	32														
	40														
	50														
	65														
	80														
	100														
	125														
	150														
	200														
	250														
	300														
	350														
	400														

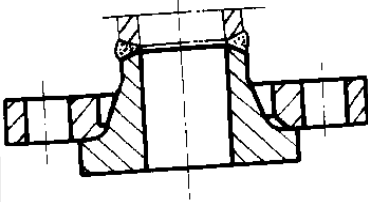
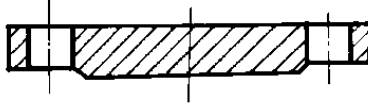
续表 1

类 型		对 焊 钢 法 兰							O 形 圈 对 焊 钢 法 兰						
简 图															
		3							4						
序 号		3							4						
标 准 号		QJ 2076.5							QJ 2076.6						
公 称 压 力 PN / MPa		1.0	1.6	4.0	6.4	10	16	23	1.6	4.0	6.4	10	16	23	35
公 称 通 径 DN mm	32														
	40														
	50														
	65														
	80														
	100														
	125														
	150														
	200														
	250														
	300														
	350														
	400														

续表 1

类 型	对焊铝肩圈松套钢法兰							对焊松套钢法兰						
简 图														
序 号	5							6						
标 准 号	QJ 2076.7							QJ 2076.8						
公 称 压 力 PN / MPa		1.0	1.6					1.0	1.6	4.0	6.4	10	16	23
公 称 通 径 DN mm	32													
	40													
	50													
	65													
	80													
	100													
	125													
	150													
	200													
	250													
	300													
	350													
	400													

续表 1

类 型		O 形 圈 对 焊 松 套 钢 法 兰							法 兰 盖								
简 图																	
序 号		7							8								
标 准 号		QJ 2076.9							QJ 2076.10 ~ 13								
公 称 压 力 PN / MPa		1.6	4.0	6.4	10	16	23	35	0.6	1.0	1.6	4.0	6.4	10	16	23	35
公 称 通 径 DN mm	32																
	40																
	50																
	65																
	80																
	100																
	125																
	150																
	200																
	250																
	300																
	350																
	400																

附加说明:

本标准由航空航天工业部七〇八所提出。

本标准由航空航天工业部一院十一所负责起草。